

2020

" "

((2020) 112 件)

依 人 养 位 位 ，
、 、 位 。 内
、 位 ， 体 、 关专业 与
、 丰 专业 与专业 ， 专业 。
：

1. 养 ， 业 争 ；
2. 养 专业 人 ；
3. ， 促 专业交 ， 以 、
关专业 体 ；
4. 依 ， 会 、 专业
， 促 业、企业 与 作， 为 会 养 专业 人 。

(一) 内 与

， 4m×5m ，
一 、 一 ； ， 4m×5m 内
， 位。 供 。
为 2020 10 8 9 ， 7 ， 为 业
A 。 : 4 ； : 10.5 。

具体 1: 与 具体

		内 与
一 2020.10.7	全	(下 三 会 ， 会 二 入 ， 会)
二 2020.10.8	6:45	: 入 ， 两 。
	7:15	入 位。
	7:15	入 。

	7:30~11:30	(: 事)。
	11:30~14:00	， 个 一 作 ， 三 。
	11:30~14:00	、休 。
	14:00~14:30	位 件， (位 与 位)， 二 。
	14:30~18:00	一 ， 3.5 。
三 2020.10.9	7:45~8:00	件， 入 位。 入 。
	8:00~11:30	二 ， 3.5 。
	11:30~12:30	、休
	12:30~12:45	件， 入 位。 入 。
	12:45~16:15	三 ， 3.5 。

(二)

内 供 AutoCAD2012 中 、 Adobe Photoshop CS6 中 、 3Dmax2010 中 SketchUp8 中 、 Adobe Acrobat 以 Office2010 件。 内 4m×5m ， 供 ， 上 ， 一 ， 位上。

(三)

事 供 (其中 为)， 一个 入 ， 、 、 、 ， 交 ， 充 代 ， 具 一 、 ， 乔、 、 。 以人为 ， 人 体 关 。 具 ， () 位 、 、 、 。 中 位

下:

① :

- ② 体 不 于 20%;
 - ③ 一个 , 不 , 与 , 其他 作 供 ;
 - ④ 与 , 不 , 不 , 与 , 其他
- 供 ;
- ⑤ 使 供 .
- () 内
- 内, , 主 , ,
- 与 . 内 :

1.

- ① 1 ;
- ② (不 300) 。

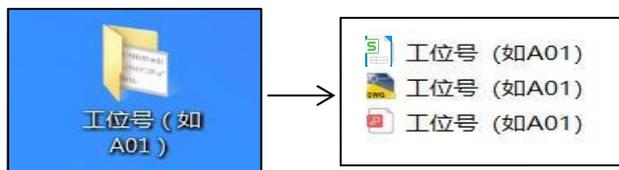
2.

- ① 1 ;
 - ② 位 1 、 1 、 () 1 ;
 - ③ 做 ;
 - ④ 作 ;
 - ⑤ 、 ;
 - ⑥ 、 1 ;
 - ⑦ 、 、 ;
- 以

以上内 上, 作 内 。

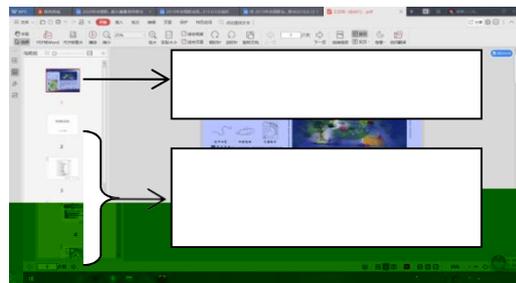
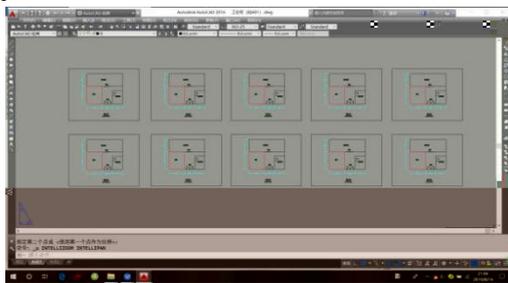
3.作 与体

一个 dwg 件、一个 pdf 件 一个 xls 件保
一个 件 交 (1-2) 。



其中“ 位 .dwg” 件为全 , A3 , ,
例 , 使 , 一个 ,
从 、从上下依 (3) 。“ 位 .pdf” 件内 从
为 A3 作 A3 pdf 一 (4) 。“

位 .xls”为 值 ， 内 关 、位 、 、
 、 值 ，便于 。 “ 位 .xls” 值
 供， 值 4个 内。（ 值 内
 6 作 与 值）
 作 RGB 、150PPI、A3 ， 内 与



作 储 。作 内不 位 、
 内 任何 作 、 关信 ， 。

() 例

中 例 会 一 供。

(五)

会 ，使 具 作、 、
 。内 、 体、 、 、 作 、 作、
 中全 内 。

(六) 与

中 会 一 供。 2。

2 供 具 (个 位)

1		13000r/min 1240W 30mm (、 1)	1	
2	光	13000r/min 850W	1	
3		210mm	1	
4		305mm	2 位共 1	
5		680r/min	1	
6		500w, 20mm, 45° , 70mm	1	
7		— 、 —	2	

8			1	
9		5m	1	个
11			1	个
12			2	个
13			1	个
14			1	个
15			1	个
16		具		1
	光 仪、 充 。 位	6	。 个 位 、 ， 供	

3

具 (个 位)

1	仪		1	: class II、 : ±0.3mm/m、 : ±3°
2			2	
3		个	2	
4		个	2	
5		个	2	
6		个	2	
7		个	2	
8			1	—
9	丝		1	
10			1	
11			2	
12			2	
13		个	1	
14			2	
15			2	
16			2	
17		个	1	
18		个	2	
19	1		2	
20	2		2	()
21			1	
22			2	5m
23		个	1	

24	兵		1	
25			1	
26			1	
27	修		1	
28			12	
29		个	2	
30			2	
31		个	2	
32			2	
33	位	个	6	40cm

4 主 供 (个 位)
(以下 会 偏)

	1		1.0-1.5m, 0.08m	1	
	2		1.0-1.5m	1	
	3		0.5-0.8m, 0.3-0.5m	3	
	4		0.4-0.5m	3	
	5		0.3-0.5m, 0.3-0.4m	10	
	6		0.4-0.6m, 5	10	
	7	两	0.2m	共 80	2 40
	8	东	0.4m*0.3m (*)	10	
	9			15 m ²	
	10		500*250*30mm	15	
	11		250*250*30mm	15	
	12		2-4cm	20	25 /
	13		200-500	5	()
	14		100-600mm、 40-80mm	0.6	
	15		100*100*50mm	70 个	
	16		500*120*100mm	10 个	
	17		600*600*30mm	6	
	19		240*115*53mm	400	
	20		600*240*200mm	20	
	21		200*100*50mm	100	
	22		15*90*4000 mm	16	(内)

	23		40*60*4000 mm	6	(内)
	24		85*85*4000 mm	2	(内)
	25	PVC	5cm, 4m	1	
	26		丝, 1.5cm, 5m	1	
	27		40w、于 39L/min	1	
其他	28		5m	1 个	
	29	丝	5cm 1 8cm 1	2	100 个/
	30			20 m ²	4
	31		中	3	0.4
	32		32.5	2	

： 不 供 ， 。

具

具 以 ： 光 仪、 、 、 、 、 、 修 具； 个人

： 保 、 保 、 、 、 、 、 。 上

， 其他 具。 具 个人 具 不

信 。

具 内 不 0.73 ， 不 个人 具， 上

具 不 入 。

具 ， 以 ， 件

具、 以 ， 以 之 其他 。

中 会 ， 一 供 、 、 、

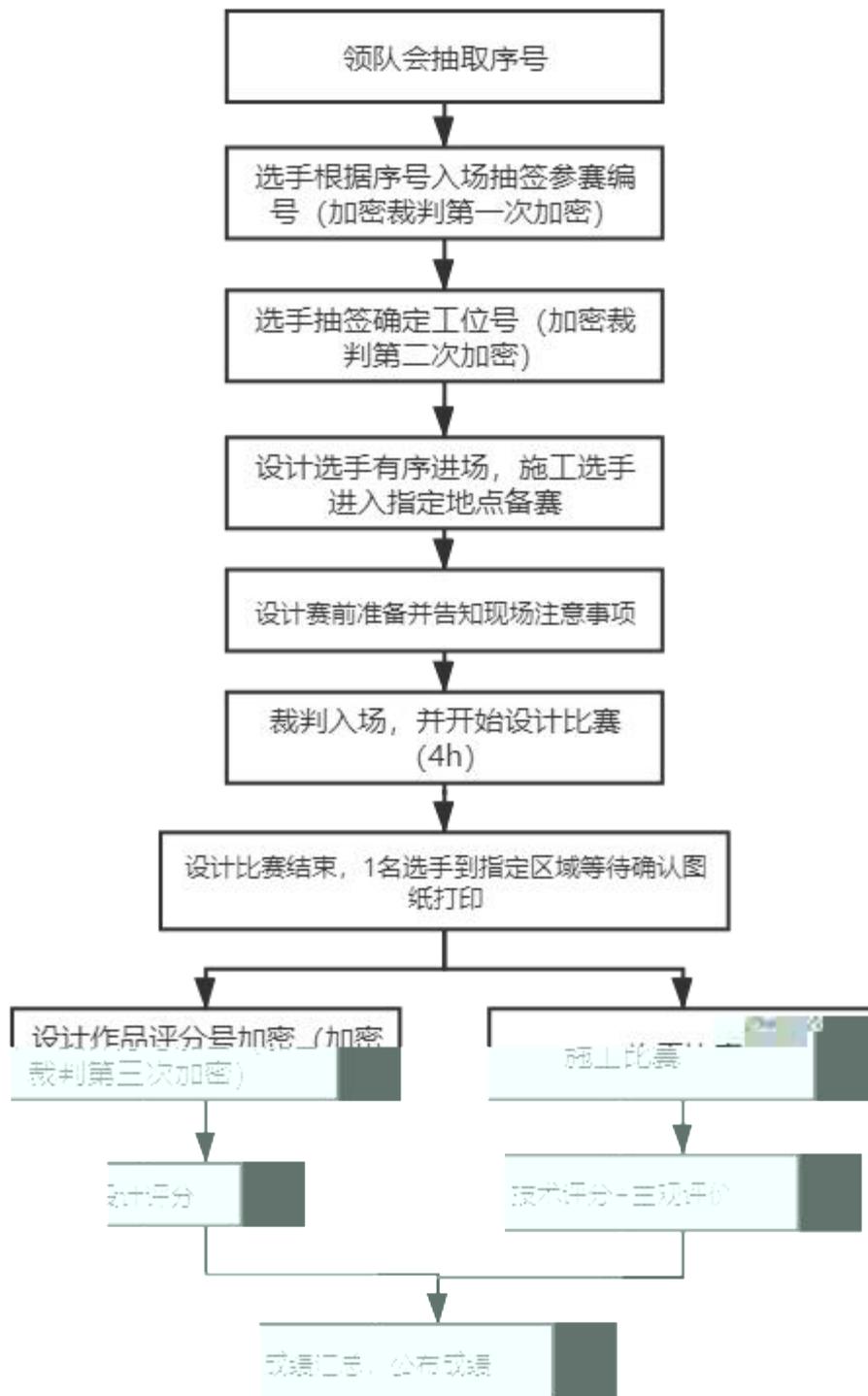
。

为 体 。 个 1 ， 4 ， 2 。

先 2 内 作 ()

， 会 ， 个 2

， 2 内 作 。



(一)

与“ ” 关 专业 。

(二)

件。

(三)

为体，以为位，1—2代，1
(兼任)，4(2, 2)、1-2
。为2020(, 不25,
2020 11 1, 五、五)且
。交信下。

()

一, 不允入。
严与作人交, 不以体
。
严, 严、, 保一, 以免
事。

(五)入

。
份。供、份、
, 件上、与一。
具、具书, 不允任何储、
, 入。
一依, 二位
, ; 下入, 位
位。

(六)

入, 从一。
10, 任, 具、
件, 不使具任作。
, 任作。
中, 严全作, 保人全,
人。
中任书不, , 为
元件充,
元件、与、位,
人予以。人
中。

，先 人 ， 全
， 允 人 ，
人 ， 、元 件 元 件 ，
从 之 ，为 。
中 不 位，不 与其他 人 交 。
任 ， ，
、 位 。
中，严 他人 ， 作 不 ，
他人 ， ， 会
， 其 。

(七)

15 ， 一 余 。
信 ， 。
， 停 任 作。 任 书、 、
作 上，不 ； 具、 作 具 ，保 ，不
。
， 、 位， 位 上。
， 一 。
全 ， 入 位， 作 ，
作。 ， 停 作， 。
， 休 、 。
， 业 位 ， 位上 具、
位、做 ，使之 业 。

(八)

人 份 、 。
、位 、 具 ，不 、 。
30 入 (30 入 ，
具 交 ， 供 ， 书 上 ， ，
与 具不)， 位 。 15 ，不 入 。 30
， 。
具 (具) 会 一 供。
交 作 。
会 内 交 作 。作 上 不 任何

份，。
中，休、，一 作 内，
一。
中不，，。 两
位 为。
， 举，，
不 任何 作。
一， 停 作，不 以任何。
作， 《作 交 》上，。
、 以 中 休 以 为，，
入 位， 中 休， 停下 位。

- (1) 作 上交 书； 作 为，
产 产 任。
- (2) 公， 关专 保， 严 保。
- (3) 作 主， 主 不、 传、
作， 产 任。
不 供 Internet， 不 任何 互。
。 两， 之。

(九) 事

1. **2020** (， 不 **25**，
2020 11 1， 五、 五)。
- 2.， 不 任何 件、， 储
具 入。
- 3.， 从。
- 4.、 作人 以， 其他人 会
不 入。
5. 人 会， 不 任何与 内 关
， 不 关 公。
6. 为 买 伤 保，
件 交 件， 买。 个人 允，
保、 保、，
不允 入。

7. 中，严 他人 ， 作 不 ，
他人 ， ， ， 会
， 其 。

(一)

2 ， 不 于 60 ； 体 ， 仪、交 、
、
体 主 以 件 ， 作 件。
两 ， 之 。
， 全、 。

(二)

不 于 3000 m²， 个 位 20 m² 20 m² ， 供
50 个 伍 。其中 内 位 40 个， 位 10 个 ()。
内 公 共 、 ， 个 位 30cm 。
个 位 220V 一 ， 不 于 2 个以上 ；
个 位 、 。 ， 全、
。

专 、 、 、
关专业 46 世 件

： 《 》 (GB/T 8239—2014)、 《 体
》 (GB50924—2014)、 《 价 》 (GB50500—2013)、 《
体 》 (GB50203—2011)。

业 ： 《 》 (CJJA3_82-2012)、 《
》 (CJJ/T222-2015)、 《 与 》 (JGJ146—
2013)。

AutoCAD2012 中 、 Adobe Photoshop CS6 中 、 3Dmax2010 中 SketchUp8
中 、 Adobe Acrobat 以 Office2010 件。 中
例与 。

(一) 件

严、公、公、公。个于
作，作，为 200
。具体 5- 7:

5 与 值 (共 100)

一	二 价	三 价	
(25)	(9)	具 一 休 ， 主 。	3
		， 丰 ， 全。	2
		。	3
		， 与 内 一 。	1
	(11)	， 、 。	3
		、 。	3
		以 体 主 、 、 体	2
		。	3
	(5)	、 、 会 。	2
		中 、 、 与 ，	1
		。	2
		， 。	2
(30)	(8)	一个 入 ， 。	1
		例 ， 。	2
		、 例 。	2
		。	1
	位 (4)	。	2
		、 ， 。	1
		。	1
		、 。	1
	(4)	、 。	1
		。	1
		。	1
		。	1
	(4)	与 、 。	1
		、 、 ， 。	2
		， 。	1
	(10)	乔 。	2
		、 与 供 ， 供 全	2
		。	2
		、 、 例 与 。	2
		。	2
(30)	(6)	、 。	1
		、 ， 。	1
		、 。	1
		、 。	1
		与 、 。	1

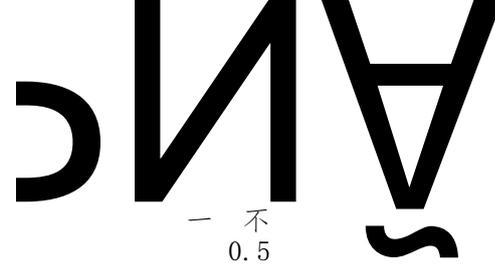
		、 丰、 。	1
(6)	作	例、 ， 。	1
		、 ， 。	1
		、 。	1
		、 。	1
		与 、 。	1
		、 丰、 。	1
(6)		例、 、 ， 。	1
		、 ， 与 、 。	2
		。 、 ， 与 、 。	2
		。 、 ， 与 、 。	2
(6)		、 。	1
		例、 、 ， 。	1
		。 、 ， 与 、 。	2
		。 、 ， 与 、 。	2
(6)		、 。	1
		例、 、 ， 。	1
		。 、 ， 与 、 。	2
		。 、 ， 与 、 。	2
(15)	(5)	中 ，	3
		供 2/3 以上。	2
	值 (2)	不 ， 内 1 个 值 0.2 ， 内 ， 与 2 为 。	2
	作 (3)	作、 、 一。	2
		， 不 人 作。	1
	作 (5)	A3 为 pdf 。	2
		autocad 中 为 ， ， 。	2
件 、 储 。		1	
			100

6 作 与 值 (70)

内	值	值	值	值	公
乔 A	X、Y 位	2	20mm		(位 中 X、Y) ， ±0-2cm, 1; ±>2--4cm, 0.5; >4cm, 0

乔 B X、Y 位 2 20mm

(X、Y) 位
中 $\pm 0-2\text{cm}$, 1;
 $\pm >2-4\text{cm}$, 0.5;
 $>4\text{cm}$, 0



	体	丁	1	且 , 上	— 不 0.5
	体		2	2mm	两 , $\pm 0-2\text{mm}, 1$; $\pm >2-4\text{mm}, 0.5$; $> 4\text{mm}, 0$
	体		2	2mm	两 , $\pm 0-2\text{mm}, 1$; $\pm >2-4\text{mm}, 0.5$; $> 4\text{mm}, 0$
	了		1	\	
			1	内	—
			2	2mm	两 , $\pm 0-2\text{mm}, 1$; $\pm >2-4\text{mm}, 0.5$; $>4\text{mm}, 0$
(9)	体	丁	1	且 , 上	— 不 0.5
	体		2	2mm	

	上		1	\					
		— ;	1	\					
作 (15)			2	2mm					两 ; ±0-2mm, 1; ±>2-4mm, 0.5; > 4mm, 0
			2	2mm					两 ; ±0-2mm, 1; ±>2-4mm, 0.5; > 4mm, 0
			2	内					中 内
		且一	2	\					
		—	2	\					
			2	2mm					两 ; ±0-2mm, 1; ±>2-4mm, 0.5; > 4mm, 0
			1	\					0
		上 位于一 上	上 位于一 上, 且不 于	1	\				
		作	、	1	\				— 0
(1)		不中、 使	1	\					
			70						
: 1. 值, 不作, 中 值 。 2. 一下 与 一下 内, 内不, 作 且 二下 不 作。 一下 一下 内不, 作 以 其他内 作。 一下									

7 作 与 值 (主 30)

	内	值	一	二	三	值
作 (10)	全、保		2			
	作	交 作中 优 , 互之 ; 且互 作; 与共 具 伍 使 共 具。	2			
		作 一个 , 不 作停 。	2			
	具、 使	使 与 作 具 专业, 与 一 , 专业。	2			
		中, 作, , 乱 为。	1			
	个人	作 不 , 做 。	1			
(4)			1			
			2			
			1			
(2)	体		1			
			1			
(2)	体		1			
			1			
(2)			1			
			1			
(2)	体		1			
		、 位于一 、	1			
体 (8)	体	优 优 , , 上 了	2			
		具	2			
		,	2			
		且	2			
			30			

:主 为 0.1 , 为 , 以 上 , 个

(二)

、中、全，不允，
会一。
共15人，其中1，3，不。

1.

(15)作(85)两。
、，
作、作、作、与。
，作为
。
作、三个，
个，个作，
作为个。
一，位，交
，作为作。

2.

主价(30)(70)两。
主价中，作
体价。一。
仪、光仪、具作
，。
，具体一
，个不15
。
一，为
。

从，位，交
，作为。
中，，依关公、公，
位。

(三)

与产

个位中，

。交。
个位个，产个位（
）。

为保，
以书，。

（）公
产，业公，公 2
上。

具体公 为 2020 10 10 上 8:00-10:00。

“2020 业 ” 关

。

全、全事、全、事
、伤事、事
，供事。

事先，保。

个一人，伤，、

。严，。

个一专业人，

，先人修，内修，。

全一作先件，作

。保、、

、作人众人全。

（一）

，位关位全

。

入位、事作人入作，严、

具。一、一。
入位人。

(二) 件

全，了以全，严
关，保个人人。

(三) 任

为买人伤保
关，关，
全。

伍与人全，与全
。

伍 14 关键，人入
体，体于 37.3℃ 人。

()

事，一专，
免事，予以会。全
以停，会。

(五)

伍全事，其。
伍全事，作人、，
其。
作人，任。全事
，关任。

(一)

1. 不、具、件，公、，
以作人为，。

2. 1 内，不予，
仲作交书。事

件、 、 人、 依与 充、 事
。事 依 不充、 仅 主 不予 。

- 、 。
3. 仲 作 ， 事 ， 3 内书
， 。
4. 人不 为 、 作人 ， 为 。

(二) 仲

仲 作 代 。

仲 作 2 内 ， 。

仲 作 为 。

2020 业 () “ ” 一
2020 业 () “ ” 会。
伍 以 份 入 交 QQ 872984149 ，
。

件：2020 业 () “ ”
作

件：

为 ， 保 2020 业
全 ，
作 《关于 做 作 》 《
作 》 关 件 ， 。

1. 为主， 。 传 ，
人 作人 ， ， 例
与 ， 传 ， 传 。
2. 依 ， 一 。 严 关 ， 公共 事件
、 、 作 依 。 作 ，
、 、 与 作。
3. ， 上 。 、 ， “ ” ， 保
、 、 、 ， 一 事件， ，
上 关 。

会人 ， 2020 业
作 ， 一 作。

：
： 保 、 仕 、 伟、 、 亮、 。
作 ， ， ， 严 ，
任。 健 ， 、 作
， 关 作 ； ；
信 ， 做 关 。 全体 24 保 ，
保 ， ， ， 关信 ， 全
以 ， 保 全。

作 下 信 、 全保 、 保 、 4个 作 。
1. 信 ： 健 信 作， 人 ，

健、上、传，保信上，
作。任：与
2. 全保：，全、全事件。
任：保
3. 保：以、，保
、全。任：
4.：、，、
人，做、、公共
具，做个人，
、。任：

1. 做、、、、
位，。
2.。使，使，保。
不具件，保内，内。
3.一、免。
4. 严，保，保，保下。
。

人、人、临会人、作人、乘人入
人健。
1. 人入体，体于 37.3℃ 人。
。个人做，一，佩。
不佩。举保 1 以上。
2. 人住、体乘入健，健
、人不入内，。做人
健，以便。
3. 人位 14 关键。以下
人，不：例、似例、
； 14、，传体不。
14 内内中，上不，

人，。

4. 人位人健。14，健，、1体。一、乏、充似，位，似传体不不。

，健，人健，。一、乏、充似，位会，似传体不不。

1. 人，位。
2. 保，入免，保。
3. 作，严具，全。

1. 做，以，内，使中，保内。
2. ，保，人乘。
3. 严，保，保下。

1. 人、不体 $\geq 37.3^{\circ}\text{C}$ ，关作人，人，为其佩一（佩佩），人，人做个人，2. 临，人入中，人，。

1. 做 交 。 ，严 做 个人 ，全
佩 一 ， 保 ， 保 与其他人 ，
人 停 。
2. 使 ， 人 作 人 中乘
住 ， 位 ， 中乘
， 保 ， 全 使 。